サンマックスレーザー仕様書

商品番号:RD1325Mレーザー金属・パッケージ:セット-耐久性に優れた燻蒸不要の切断機 非金属加工機



最小注文数: 1 セット

お支払い: 1. 生産前にT/T 50%のデポジット、

納品後月末締翌末T/T 50% の残金。

納期: デポジット受領後の40営業日以内

保証: レーザー マシンは 1 年間とレーザー チューブは10ヶ月

証明書: CE、FDA、ISO、IAF

説明&仕様:

レーザー型式	密閉型CO2レーザー
レーザーパワー	3 0 0 W
加工エリア	1300*2500mm
位置決め精度[mm]	+/- 0.05mm
使用電圧	AC110- 220V +/- 10%.50- 60HZ, 40A
パワー	3,500W max
動作気温	0 ~ 45
動作湿度	5~95%
最小整形文字	English 5*5mm
対応グラフィックフォーマット	BMP, PLT, DST, DXF, and Al
駆動システム	サーボ— Japan Panasonic Brand
トランスミッション	XYZ 軸ボールネジ
冷却システム	水冷および保護システム
補助装置	排 気 -ファン、 排 気 -排 気 管 、 空 気 、 コ ン プ レ ッ サ ー
制御システム	ルイーダ・コントロール・システム
互換性のあるソフトウェア	Adobe IllustratorCorelDRAW auto CAD photoshop
外寸	3600*2000*1550mm

特 徴 :

高 効 率 : 1 .5 m m の ス テ ン レ ス と 2 m m 炭 素 鋼 を 切 断 し 、 2 5 m m の ア ク リ ル も 完 璧 に 切 断 で きま す 。

高 精 度 : R D 1 3 2 5 M は パ ナ ソ ニ ッ ク サ ー ポ シ ス テ ム と 高 精 度 ポ ー ル ね じ シ ス テ ム と 組 み 合 わせ る こ と で 、 高 精 度 、 安 定 し た 動 作 と 長 時 間 の 動 作 を 保 証 し ま す 。

自動高さ制御システム: 金属板が平らでない場合、システムはノズルから金属表面までの距離を感知し、表面を上下に追従し、高精度切断品質を維持するために一定の焦点距離を自動的に調整することができます。オートフォーカス

固 定 ビ ー ム 光 学 シ ス テ ム : レ ー ザ ー ビ ー ム は 拡 大 す る た め 、 作 業 領 域 が 大 き い ほ ど 、 機 械 が よ り 多 く の 作 業 域 上 の 同 じ 切 断 品 質 を 得 る こ と は 困 難 で す 。

固定ビーム光学系は機械が同じ切断の質を得ることができるように全作業域にわたる一貫したビーム力の品質を保証できます。

高効率、高精度、安定した性能と長寿命。

ランニングコストが約5KVA/時間という低ランニングコスト

RD1	3 2 5 M 関連部品 - オプション:			
Νο	部品名	画像	数量	備考
1	Complete machine		1Set	
2	ウインドパイプ		1PC	マシンテーブルの下に置かれる
3	送風ファン		1PC	ガスやヒュームの排気に使用
4	ゴムパイプ		3PCS	レーザーチューブとウォーターチラーの 接続に使用
5	通信ケーブル		1PC	レーザー加工機とコンピュータの接続に 使用
6	電源線		1PC	レーザーマシンを電源に接続する
7	USB	DAMES.	1PC	ソフトドッグ付きソフトウェア
8	レーザーセンターの 表示	Laser Engraving Cutting Machine (Manufacture Working Area Machine Working Area Machine Working Area Machine Machine Machine (Machine Ma	1PC	レーザー加工機にかける
9	コントロール		1PC	レーザー加工機に設置
10	レーザー管		1PC	良いパッケージでマシンテーブルに置か れる

11	ソフトドッグ		1PC	ソフトウェアを取付けるとき、コンピュ ータ USB インターフェイスに挿入しま す。
12	ブロワーファンコネクタ		1PC	レーザー加工機と送風ファンを接続
13	レーザー電源	88120387E 14:12	1PC	レーザー加工機に設置
14	リセットスイッチ		2PCS	レーザーに装着機械
15	ウォーターチラー CW6 0 0 0	- ABSTER, BALL &	1PC	より良い冷却効果
16	USA製のフォーカスレンズ		1 PC	レーザー加工機に設置
17	トップブランド 反射鏡		3PCS	レーザー加工機に設置
18	U Disk		1PC	ソフトウェアプログラムをレーザー加工機 に転送するために使用
19	* —		3PCS	レーザー加工機のロックを開けるには
20	レンズ拭き		1PC	レンズとミラーのクリーニングに使用
21	ピント定規	Tool for adjusting the focus	1PC	適切な焦点レンズを得るために

22	アルミニウム製ノズル		1PC	非金属の切断に使用
23	真鍮ノズル		1PC	金属の切断に使用
24	ミックスレーザーヘッド		1 Set	金属および非金属の切断に使用
25	RUIDA	RuiDa ACS	1Set	金属および非金属の切断 に使用
26	20K 機械抵抗		1PC	レーザー出力がない場合の テストに使用





























acrylic/5mm	1.9-2m/min
acrylic/10mm	0.9-1m/min
acrylic/15mm	0. 4-0. 5m/min
acrylic/25mm	0.1-0.2 m/min
knife template/18mm	0.4-0.5 m/min
polystyrene/1mm	10-10.5 m/min
polystyrene/1.5mm	6.5-7m/min
stainless steel/1mm	4.5-5m/min
stainless steel/1.5mm	2.5-3 m/min
carbon steel/1mm	4.5-5 m/min
carbon steel/1.5mm	2.5-3m/min

Enterprise live workshop





Enterprise live workshop

