8000W 加工パラメータ

材料	素材厚[mm]	速度[m/min]	出力 [W]	アシストガス	ガス圧 [bar]	ノズル[mm]	焦点位置 [mm]	切断高度[mm]	周波数[Hz]	デューティ比[%]
炭素鋼	1	40-50	8000	N2 / Air	12	1.5S	0	1		
	2	25-30			12	2.0S	0	0.5		
	3	20-25			13	2.0S	-1	0.5		
	4	15-18			13	2.5S	-1.5	0.5		
	5	10-12			13	2.5S	-2	0.5		
	6	8-9			13	2.5S	-2	0.5		
	8	5-5.5			13	3.0S	-3	0.5		
炭素鋼	8	2.3-2.5	4000	O2	0.6	1.2E	+4	0.8		
	10	2.3	6000		0.6	1.2E	+6	0.8		
	12	1.8-2	7500		0.6	1.2E	+7	0.8		
	14	1.6-1.8	8000		0.6	1.4E	+8	0.8		
	16	1.4-1.6			0.6	1.4E	+9	0.8		
	20	1-1.2			0.6	1.6E	+9	0.8		
	22	0.6-0.65			0.7	1.8E	+9	0.8		
	25	0.3-0.45			0.7	1.8E	+10	0.8		
	30	0.2-0.25			1.3	1.8E	+11	1.2		
	40	0.1-0.15			1.5	1.8E	+11.5	1.2		
ステンレス	1	40-50	8000	N2	10	2.0S	0	1		
	2	30-35			12	2.0S	0	0.5		
	3	20-24			13	2.0S	0	0.5		
	4	15-18			12	2.0S	-1	0.5		
	5	9-10			15	2.5S	-1	0.5		
	6	7-8			8	3.5B	-2	0.5		
	8	4-5			7	5.0B	-2	0.5		
	10	3-3.5			5	5.0B	-3	0.5		
	12	2-2.5			6	6.0B	-4	0.5		
	14	1.5-2			6	7.0B	-6	0.3		
	16	1-1.5			6	7.0B	-8	0.3		
	18	0.8-1			14	5.0B	-9	0.5		
	20	0.6-0.8			6	7.0B	-11	0.3		
	25	0.3-0.4			6	7.0B	-13	0.3		
	30	0.15-0.2			10	7.0B	+8	0.3	300-800	60-80
ステンレス	1	40-50	8000	Air	10	2.0S	0	1		
	2	30-35			10	2.5S	0	0.5		
	3	22-25			10	2.5S	0	0.5		
	4	14-16			10	3.5B	0	0.5		
	5	9-10			10	3.5B	0	0.5		
	6	7-8			10	3.5B	0	0.5		
	8	5-5.5			10	3.5B	0	0.5		
	10	3-3.5			10	3.5B	-1	0.5		
	12	2-2.5			10	5.0B	-4	0.5		
	14	1.5-2			10	5.0B	-6	0.5		
	16	0.8-1			10	5.0B	-8	0.5		
	18	0.7-0.8			10	5.0B	-9	0.5		
	20	0.6-0.7			10	5.0B	-11	0.3		
	25	0.4-0.5			10	5.0B	-13	0.3		
	30	0.2-0.25			10	5.0B	-15	0.3		
アルミニウム	1	40-45	8000	N2	12	2.0S	0	0.8		
	2	25-30			12	2.0S	-1	0.5		
	3	22-25			12	2.0S	-1	0.5		
	4	12-15			12	2.0S	-2	0.5		
	5	8-10			14	2.5S	-3	0.5		
	6	6-7			14	2.5S	-3	0.5		
	8	3.5-4			14	2.5S	-4	0.5		
	10	2-2.5			14	5.0B	-5	0.5		
	12	1.6-2			16	5.0B	-5	0.5		
	14	1-1.2			16	5.0B	-6	0.5		
	16	0.8-1			16	5.0B	-7	0.5		
	18	0.7-0.8			16	5.0B	-8	0.5		
	20	0.5-0.6			16	7.0B	-9	0.3		
	25	0.4-0.5			16	7.0B	-10	0.3		
	30	0.2			18	7.0B	+7	0.3	300-800	60-80
真鍮	1	30-40	8000	N2	12	2.0S	0	1		
	2	25-27			12	2.0S	-1	0.5		
	3	15-18			12	2.0S	-1	0.5		
	4	10-11			12	2.0S	-2	0.5		
	5	7-8			14	2.5S	-3	0.5		
	6	6-6.5			14	2.5S	-3	0.5		
	8	2.5-3			14	2.5S	-4	0.5		
	10	1-1.5			14	5.0B	-5	0.5		
	12	0.8-1			14	5.0B	-5	0.5		
	14	0.7-0.8			16	5.0B	-8	0.5		
	16	0.6			16	5.0B	-11	0.3		
銅	1	25-30	8000	O2	14	2.0S	-0.5	1		
	2	16-20			14	2.0S	-1	0.5		
	3	12-14			14	2.0S	-2	0.5		
	4	7-8			12	2.0S	-2	0.5		
	5	4-5			12	2.5S	-3	0.5		
	6	2.5-3			12	2.5S	-3	0.5		
	8	1-1.5			12	3.0S	-4	0.5		
	10	0.5-0.7			12	4.0S	-5	0.5		