

20000W 加工パラメータ

材料	素材厚[mm]	速度[m/min]	出力 [W]	アシストガス	特長	ガス圧 [bar]	ノズル[mm]	焦点位置 [mm]	切断高度[mm]	周波数[Hz]	デューティ比[%]		
炭素鋼	5	23-28	20000	N2/Air		8	3.0S	0	0.5				
	6	18-20				8	3.0S	-0.5	0.5				
	8	14-16				8	3.0S	-1	0.5				
	10	9-12				8	3.5S	-1.5	0.5				
	12	8-10				8	3.5S	-2	0.5				
	14	6-8				8	4.0S	-3	0.5				
	16	5-6				8	5.0S	-4	0.5				
	18	3.2-4				10	6.0S	-6	0.5				
	20	2-2.2				10	6.0S	-8	0.5				
	10	2-2.2	6000			0.6	1.2E	+8	0.8				
炭素鋼	12	1.8-2	7500	O2 ポジティブフォーカス	1.40mmのバッチ制限	0.6	1.2E	+9	0.8				
	14	1.6-1.8	8500			0.6	1.4E	+10	0.8				
	16	1.5-1.6	9500			0.6	1.4E	+11	0.8				
	20	1.3-1.4	12000			0.6	1.6E	+12	0.8				
	22	1.2-1.3	20000			0.7	1.8E	+12.5	0.8				
	22	1.4-1.5				0.7	1.4SP	+13	0.5				
	25	1.2-1.4				1.0	1.5SP	+13	0.4				
	30	1.2-1.3				1.2	1.5SP	+13.5	0.4				
	40	0.6-0.9				1.4	1.6SP	+14	0.4				
	40(非Q235)	0.3-0.6	16000			1.6	1.8E	+13	2				
	50	0.2-0.3	18000 20000			1.6	1.8E	+13	2				
	60	0.2-0.25	20000			1.6	1.8E	+13.5	2				
	70	0.18-0.2				1.7	1.8E	+13.5	2				
	80	0.12-0.15				1.8	1.8E	+14	2				
	12	3.2-3.5	20000	O2 ネガティブフォーカス		1	1.6SP	-10	1.5				
	14	3-3.2				1	1.6SP	-10	1.5				
	16	3-3.1				1	1.6SP	-12	1.5				
	20	2.8-3				1.2	1.6SP	-12	1.5				
	25	2.4-2.6				1.3	1.6SP	-14	1.5				
	30	1.7-1.9				1.4	1.8SP	-14	1.5				
	35	1.4-1.6				1.4	2.0SP	-15	1.5				
	40	1-1.2				1.5	2.5S	-15	1.5				
	45	0.8-0.9				1.6	2.5S	-17	1.5				
	1	50-60	12000			8	2.0S	0	1				
ステンレス	2	50-60	20000	N2		8	2.0S	0	0.5				
	3	40-45				8	2.5S	0	0.5				
	4	30-35				8	2.5S	0	0.5				
	5	22-24				8	3.0S	0	0.5				
	6	18-22				8	3.5B	0	0.5				
	8	13-16				8	5.0B	-1	0.5				
	10	10-12				8	5.0B	-1.5	0.3				
	12	8-10				8	6.0B	-2	0.5				
	14	6-8				8	6.0B	-4	0.3				
	16	5-6				8	6.0B	-5	0.3				
	18	3.2-4				8	6.0B	-6	0.3				
	20	3-3.2				12	6.0B	-7.5	0.3				
	25	1.5-2				12	7.0B	-12	0.3				
	30	1-1.2				12	7.0B	-16	0.3				
	40	0.5-0.8				16	7.0B	-16	0.3	200-800	60-75		
	50	0.2-0.3				16	8.0B	+11	0.3	200-800	60-75		
	60	0.15-0.2				20	8.0B	+11	0.3	200-800	60-75		
	70	0.1-0.13				20	8.0B	+11	0.3	200-800	60-75		
ステンレス	80	0.08-0.1	20000	Air		20	8.0B	+11	0.3	200-800	60-75		
	90	0.05-0.06				20	8.0B	+11	0.3	200-800	60-75		
	100	0.04-0.05				20	8.0B	+11	0.3	200-800	60-75		
	1	50-60	12000			8	2.0S	0	1				
	2	50-60	20000			8	2.5S	0	0.5				
	3	40-45				8	2.5S	0	0.5				
	4	30-35				8	3.5B	0	0.5				
	5	22-24				8	3.5B	0	0.5				
	6	18-22				8	3.5B	0	0.5				
	8	13-16				10	3.5B	0	0.5				
	10	11-13				10	3.5B	-1.5	0.3				
	12	9-11				10	5.0B	-4	0.3				
	14	7-9				10	5.0B	-6	0.3				
	16	6-7				10	5.0B	-7	0.3				
	18	3.5-4.5				10	5.0B	-8	0.3				
	20	3.5-4.5				10	5.0B	-9	0.3				
	25	1.8-2.5				10	5.0B	-13	0.3				
	30	1.4-1.6				10	5.0B	-17	0.3				
	40	0.5-0.8				16	7.0B	-16	0.3				
	50	0.2-0.3				16	8.0B	-18	0.3				
アルミニウム	60	0.15-0.2	20000	N2		20	8.0B	-20	0.3				
	70	0.1-0.13				20	8.0B	-25	0.3				
	1	55-60	12000			8	2.0S	0	0.8				
	2	40-45	20000			8	2.0S	-1	0.5				
	3	30-35				10	2.5S	-1	0.5				
	4	25-30				12	2.5S	-2	0.5				
	5	18-20				14	3.0S	-3	0.5				
	6	16-18				14	3.0S	-3	0.5				
	8	10-12				14	3.5S	-4	0.5				
	10	9-10				14	3.5S	-5	0.5				
真鍮	12	5-6	20000	N2		16	5.0B	-6	0.3				
	14	4-5				16	5.0B	-7	0.3				
	16	3-4				16	5.0B	-7	0.3				
	18	2-3				16	5.0B	-7	0.3				
	20	1.5-2				18	6.0B	-7	0.3				
	25	1-1.2				18	6.0B	-7.5	0.3				
	30	0.8-1				20	7.0B	-7.5	0.3	300-1000	60-80		
	40	0.5-0.8				20	7.0B	-9	0.3	300-1000	60-80		
	50	0.4-0.6				20	8.0B	-9	0.3	300-1000	60-80		
	60	0.2-0.3				20	8.0B	-9	0.3	300-1000	60-80		
	1	40-45	20000	N2		12	2.0S	0	1				
	2	35-40				12	2.0S	0	0.5				
	3	28-30				12	2.0S	0	0.5				
	4	19-22				12	2.5S	0	0.5				
	5	18-19				14	2.5S	0	0.5				
	6	12-15				14	3.0S	0	0.5				
	8	8-10				14	3.0S	0	0.5				
	10	7-8				14	5.0B	-1	0.3				
	12	2.5-3.5				14	5.0B	-2	0.3				
	14	2-2.5				16	5.0B	-3	0.3				
	16	1.5-2				18	5.0B	-3	0.3				
	18	1.2-1.5				18	5.0B	-4	0.3				
	20	0.8-1				18	6.0B	-5	0.3				
銅	1	25-30	20000	O2		5	2.0S	0	1				
	2	25-30				5	2.0S	0	0.5				
	3	20-25				6	2.0S	0	0.5				
	4	16-18				8	2.5S	-1	0.5				
	5	10-12				8	2.5S	-1	0.5				
	6	8-10				8	3.0S	-2	0.5				
	8	4-6				10	3.0S	-3	0.5				
	10	2-3.5				12	3.5S	-4	0.5				
	12	2-2.5				12	3.5S	-5	0.5				
	12	2-2.5				12	3.5S	-5	0.5				