

12000S(100u) 加工パラメータ

材料	素材厚[mm]	速度[m/min]	出力 [W]	アシストガス	特長	ガス圧 [bar]	ノズル[mm]	焦点位置 [mm]	切断高度[mm]	周波数[Hz]	デューティ比[%]			
炭素鋼 carbon steel	1	50-60	12000	N2 /Air	●12KW は高い基準を必要とせず、空気、ネガティブフォーカス、高速切断で切断できます。 ●12mm以下のエアカット速度は非常に速いです。3. エアカットでコストを節約	12	1.5S	0	1					
	2	35-45				12	2.0S	0	0.5					
	3	30-35				13	2.0S	0	0.5					
	4	22-26				13	2.5S	0	0.5					
	5	15-18				13	2.5S	0	0.5					
	6	10-13				13	2.5S	0	0.5					
	8	8-10				13	3.0S	-1.5	0.5					
	10	6-7				13	4.0S	-3	0.5					
	12	4-5				13	5.0B	-4						
	10	2-2.3				7000	O2 ポジティブフォーカス	●正焦点のみ、厚さ25mmが限界 ●優れた切断効果、速い切断速度	0.6	1.2E	+8	0.8		
12	1.8-2.1	0.6	1.2E	+8	0.8									
14	1.6-1.9	8500	0.6	1.4E	+9	0.8								
16	1.4-1.6	9500	0.6	1.4E	+11	0.8								
20	1.2-1.4	12000	0.6	1.6E	+11	0.8								
22	0.9-1		0.7	1.8E	+9	0.8								
22	1-1.2		0.7	1.4SP	+11	0.5								
25	0.6-0.7		0.7	1.8E	+11	0.8								
25	0.8-1.1		0.7	1.5SP	+12	0.5								
30	0.4-0.5		1.3	1.8E	+11	1.2								
30	0.6-0.85		0.8	1.5SP	+12	0.5								
40	0.25-0.3		1.5	1.8E	+11.5	1.2								
炭素鋼 carbon steel	12	2-2.5	12000	O2 ネガティブフォーカス	●速度が速く、ノバリが出ません。速度は正焦点距離の約2倍です。 ●切断面がつかや消しになり、フォーカスコットほど効果が出ない	1	1.6SP	-10	1.5					
	14	3-3.2				1	1.6SP	-10	1.5					
	16	2.8-3				1	1.6SP	-12	1.5					
	20	2-2.3				1.2	1.6SP	-12	1.5					
	25	1.1-1.3				1.3	1.8SP	-14	1.5					
ステンレス Stainless Steel	1	50-60	12000	N2	オリジナルステンレスカラー	10	2.0S	0	1					
	2	40-45				12	2.0S	0	0.5					
	3	30-35				13	2.0S	0	0.5					
	4	24-28				12	2.0S	0	0.5					
	5	15-18				15	2.5S	0	0.5					
	6	13-15				8	3.5B	0	0.5					
	8	8-10				7	5.0B	0	0.5					
	10	6.5-7.5				5	5.0B	-1	0.5					
	12	5-5.5				6	6.0B	-4	0.5					
	14	3-3.5				6	7.0B	-6	0.3					
	16	2-2.3				6	7.0B	-8	0.3					
	18	1.3-1.5				6	7.0B	-9	0.5					
	20	1.2-1.4				6	7.0B	-11	0.3					
	25	0.7-0.9				6	7.0B	-13	0.3					
	30	0.25-0.3				10	7.0B	+7	0.3	200-800	60-75			
	40	0.15-0.2				15	7.0B	+8	0.3	200-800	60-75			
ステンレス Stainless Steel	1	50-60	12000	Air	●ほとんどのお客様は空気切断を使用していますが、窒素切断は高価でコストがかかります。 ●黄色と黒	10	2.0S	0	1					
	2	40-45				10	2.5S	0	0.5					
	3	30-35				10	2.5S	0	0.5					
	4	25-30				10	3.5B	0	0.5					
	5	16-19				10	3.5B	0	0.5					
	6	14-17				10	3.5B	0	0.5					
	8	9-11				10	3.5B	0	0.5					
	10	7-8				10	3.5B	-1	0.5					
	12	5-6				10	5.0B	-4	0.5					
	14	3.5-4				10	5.0B	-6	0.5					
	16	2.2-3				10	5.0B	-8	0.5					
	18	1.5-2				10	5.0B	-9	0.5					
	20	1.2-1.6				10	5.0B	-11	0.3					
	25	0.7-1				10	5.0B	-13	0.3					
	30	0.3-0.6				10	5.0B	-14	0.3					
	アルミニウム Alu	1				45-50	12000	N2		12	2.0S	0	0.8	
2		30-35	12	2.0S	-1	0.5								
3		20-25	12	2.0S	-1	0.5								
4		18-20	12	2.0S	-2	0.5								
5		14-16	14	2.5S	-3	0.5								
6		10-12	14	2.5S	-3	0.5								
8		6-8	14	2.5S	-4	0.5								
10		4-6	14	5.0B	-5	0.5								
12		2-3	16	5.0B	-5	0.5								
14		1.5-2.5	16	5.0B	-5	0.5								
16		1.3-2	16	5.0B	-5	0.5								
18		1-1.6	16	5.0B	-5	0.5								
20		0.8-1.2	16	7.0B	-5	0.3								
25		0.5-0.7	16	7.0B	-5	0.3								
30		0.4-0.5	18	7.0B	+7	0.3				300-1000	60-80			
40		0.25-0.3	18	7.0B	+8	0.3				300-1000	60-80			
真鍮 brass	1	35-45	12000	N2		12	2.0S	0	1					
	2	30-35				12	2.0S	-1	0.5					
	3	18-22				12	2.0S	-1	0.5					
	4	15-18				12	2.0S	-2	0.5					
	5	12-15				14	2.5S	-3	0.5					
	6	8-10				14	2.5S	-3	0.5					
	8	5-7				14	2.5S	-4	0.5					
	10	4-5				14	5.0B	-5	0.5					
	12	1.8-2				14	5.0B	-5	0.5					
	14	1.2-1.4				16	5.0B	-8	0.5					
銅 copper	1	25-30	12000	O2		5	2.0S	-0.5	1					
	2	20-25				5	2.0S	-1	0.5					
	3	16-18				6	2.0S	-2	0.5					
	4	10-12				8	2.0S	-3	0.5					
	5	6-8				8	2.5S	-4.5	0.5					
	6	4-5				8	2.5S	-5	0.5					
	8	2-2.5				10	3.0S	-6	0.5					
	10	1-1.2				12	4.0S	-6	0.5					