

12000W 加工パラメータ

材料	素材厚[mm]	速度[m/min]	出力 [W]	アシストガス	ガス圧 [bar]	ノズル[mm]	焦点位置 [mm]	切断高度[mm]	周波数[Hz]	デューティ比[%]
炭素鋼	1	50-60	12000	N2/Air	12	1.5S	0	1		
	2	35-40			12	2.0S	0	0.5		
	3	28-33			13	2.0S	0	0.5		
	4	20-24			13	2.5S	0	0.5		
	5	15-18			13	2.5S	0	0.5		
	6	10-13			13	3.0S	0	0.5		
	8	7-10			13	3.0S	-1.5	0.5		
炭素鋼	10	6-6.5	6000 7500 8500 9500 12000	O2 ポジティブフォーカス	13	4.0S	-3	0.5		
	10	2-2.3			0.6	1.2E	+6	0.8		
	12	1.8-2			0.6	1.2E	+7	0.8		
	14	1.6-1.8			0.6	1.4E	+7	0.8		
	16	1.5-1.6			0.6	1.4E	+8	0.8		
	20	1.3-1.4			0.6	1.6E	+8	0.8		
	22	0.9-1			0.7	1.8E	+9	0.8		
	22	1-1.2			0.7	1.4SP	+11	0.5		
	25	0.7-0.9			0.7	1.8E	+11	0.8		
	25	0.8-1			0.7	1.5SP	+12	0.5		
	30	0.4-0.5			1.3	1.8E	+11	1.2		
	30	0.7-0.8			0.8	1.5SP	+12	0.5		
	40	0.25-0.3			1.5	1.8E	+11.5	1.2		
炭素鋼	12	3-3.5	12000	O2 ネガティブフォーカス	1	1.6SP	-10	1.5		
	14	3-3.2			1	1.6SP	-10	1.5		
	16	2.8-3			1	1.6SP	-12	1.5		
	20	2-2.3			1.2	1.6SP	-12	1.5		
	25	1.1-1.3			1.3	1.6SP	-14	1.5		
	30	0.9-1			1.4	1.8SP	-14	1.5		
	30	0.9-1			1		1			
ステンレス	1	50-60	12000	N2	10	2.0S	0			
	2	40-45			12	2.0S	0	0.5		
	3	30-35			13	2.0S	0	0.5		
	4	22-26			12	2.0S	0	0.5		
	5	15-18			15	3.5S	0	0.5		
	6	13-15			8	5.0B	0	0.5		
	8	8-10			7	5.0B	0	0.5		
	10	6.5-7.5			5	5.0B	-1	0.5		
	12	5-5.5			6	7.0B	-4	0.5		
	14	3-3.5			6	7.0B	-6	0.3		
	16	2-2.3			6	7.0B	-8	0.3		
	18	1.3-1.5			6	7.0B	-9	0.5		
	20	1.2-1.4			6	7.0B	-11	0.3		
	25	0.7-0.9			6	7.0B	-13	0.3		
	30	0.25-0.3			10	7.0B	+7	0.3	200-800	60-75
	40	0.15-0.2			15	7.0B	+9	0.3	200-800	60-75
ステンレス	1	50-60	12000	Air	10	2.0S	0	1		
	2	40-45			10	2.5S	0	0.5		
	3	30-35			10	2.5S	0	0.5		
	4	22-28			10	3.5B	0	0.5		
	5	16-19			10	3.5B	0	0.5		
	6	14-17			10	3.5B	0	0.5		
	8	9-11			10	3.5B	0	0.5		
	10	7-8			10	3.5B	-1	0.5		
	12	5.9-6			10	5.0B	-4	0.5		
	14	3.9-4			10	5.0B	-6	0.5		
	16	2.2-2.4			10	5.0B	-8	0.5		
	18	1.3-1.6			10	5.0B	-9	0.5		
	20	1.2-1.5			10	5.0B	-11	0.3		
	25	0.7-1			10	5.0B	-13	0.3		
	30	0.3-0.4			10	5.0B	-14	0.3		
アルミニウム	1	45-50	12000	N2	12	2.0S	0	0.8		
	2	30-35			12	2.0S	-1	0.5		
	3	20-25			12	2.0S	-1	0.5		
	4	18-20			12	2.0S	-2	0.5		
	5	14-16			14	2.5S	-3	0.5		
	6	10-12			14	2.5S	-3	0.5		
	8	6-8			14	2.5S	-4	0.5		
	10	4-6			14	5.0B	-5	0.5		
	12	2-3			16	5.0B	-5	0.5		
	14	1.5-2.5			16	5.0B	-5	0.5		
	16	1.3-2			16	5.0B	-5	0.5		
	18	1-1.6			16	5.0B	-5	0.5		
	20	0.8-1.2			16	7.0B	-5	0.3		
	25	0.5-0.7			16	7.0B	-5	0.3		
真鍮	1	35-45	12000	N2	12	2.0S	0	1		
	2	30-35			12	2.0S	-1	0.5		
	3	18-22			12	2.0S	-1	0.5		
	4	15-18			12	2.0S	-2	0.5		
	5	12-15			14	2.5S	-3	0.5		
	6	8-10			14	2.5S	-3	0.5		
	8	5-7			14	2.5S	-4	0.5		
	10	4-5			14	5.0B	-5	0.5		
	12	1.8-2			14	5.0B	-5	0.5		
	14	1.2-1.4			18	5.0B	-8	0.5		
銅	16	0.8-1	12000	O2	18	5.0B	-11	0.3		
	1	25-30			5	2.0S	-0.5	1		
	2	20-25			5	2.0S	-1	0.5		
	3	16-18			6	2.0S	-2	0.5		
	4	10-12			8	2.0S	-3	0.5		
	5	6-8			8	2.5S	-4.5	0.5		
	6	4-5			8	2.5S	-5	0.5		
	8	2-2.5			10	3.0S	-6	0.5		
	10	1-1.2			12	4.0S	-8	0.5		