

ファイバーレーザー溶接機 始業点検表

型番：RSD-SUNMAX-FL-LCW

点 検 項 目	チェック
電源ケーブルに破損が無いか確認	
レーザーガン(トーチ)ケーブルに破損が無いか確認	
機体本体の電源を入れる	
機体から臭いや異音が無いか確認	
水冷機の水温の確認(適正温度：20℃～30℃)	
水冷機の水量の確認	
水漏れが無いか確認	
ガスの供給	
ガス漏れが無いか確認	
レーザー光路のズレ確認	
焦点距離の確認	
溶接・切断用ヘッド(パイプ)の緩み確認	
保護メガネ・保護具の着用	
ヒューム対策のチェック(防塵マスク・換気設備)	
レーザー照射区画内に可燃物がないことを確認	