

RSD-SUNMAX-FL-LCW 加工設定パラメーター

レーザー出力	加工素材	加工素材厚み(mm)	溶接材ワイヤー径(mm)	送り速度(mm/sec)	最高出力(%)	デューティー比	周波数	スイング周波数	スイング幅
1000w	ステンレス鋼	1.0	0.8	12	56	100	1000	40	2
		2.0	1.2	8	65			30	3
		3.0	1.2	5	90			20	3.5
		4.0	1.2	2	100			10	4
	炭素鋼	1.0	0.8	12	56			40	2
		2.0	1.2	8	75			30	3
		3.0	1.2	5	100			20	3.5
		4.0	1.2	2	100			10	4
	アルミニウム	1.0	1	12	60			40	2
		2.0	1	8	75			30	3
		3.0	1.2	2	100			20	3.5
1500w	ステンレス鋼	1.0	0.8	13	50	100	1000	50	2
		2.0	1.2	10	60			40	3
		3.0	1.2	8	70			30	3.5
		4.0	1.2	6	85			20	4
		5.0	1.2	2	100			10	4
	炭素鋼	1.0	0.8	13	50			50	2
		2.0	1.2	10	60			40	3
		3.0	1.2	8	70			30	3.5
		4.0	1.2	6	85			20	4
		5.0	1.2	2	100			10	4
	アルミニウム	1.0	1	10	50			50	2
		2.0	1	8	55			40	3
		3.0	1.2	6	65			30	4
		4.0	1.2	4	100			20	4
	2000w	ステンレス鋼	1.0	0.8	15			45	100
2.0			1.2	12	45	45	3		
3.0			1.2	9	50	40	3.5		
4.0			1.6	7	60	32	4		
5.0			1.6	6	70	25	4		
6.0			1.6	4	90	12	4		
7.0			1.6	2	100	8	5		
炭素鋼		1.0	0.8	15	45	50	2		
		2.0	1.2	12	45	45	3		
		3.0	1.2	9	50	40	3.5		
		4.0	1.6	7	60	30	4		
		5.0	1.6	6	70	22	4		
		6.0	1.6	4	90	12	4.5		
		7.0	1.6	2	100	8	5		
アルミニウム		1.0	1	13	45	50	2		
		2.0	1.2	10	55	36	3		
		3.0	1.2	8	65	30	3.5		
		4.0	1.6	6	70	26	4		
		5.0	1.6	5	90	20	4		
		6.0	1.6	2	100	15	5		

3000w	ステンレス鋼	1.0	0.8	15	30	100	1000	50	2
		2.0	1.2	13	32			30	3
		3.0	1.2	13	37			25	3.5
		4.0	1.2	11	45			20	4
		5.0	1.6	8	55			16	4
		6.0	1.6	7	70			13	4.5
		7.0	1.6	5	85			10	5
		8.0	1.6	4	95			8	5
		9.0	1.6	2	100			6	5
	炭素鋼	1.0	0.8	15	30			50	2
		2.0	1.2	13	32			30	3
		3.0	1.2	13	37			25	3.5
		4.0	1.6	11	45			20	4
		5.0	1.6	8	55			16	4
		6.0	1.6	7	70			13	4.5
		7.0	1.6	5	85			10	5
		8.0	1.6	4	95			8	5
		9.0	1.6	2	100			6	5
	アルミニウム	1.0	1	13	35			50	2
		2.0	1.2	13	35			50	3
		3.0	1.2	12	42			45	3.5
		4.0	1.6	10	55			30	4
		5.0	1.6	7	60			26	4
		6.0	1.6	4	75			22	4.5
7.0		1.6	3	85	20	5			
8.0		1.6	3	90	15	5			